

REC'D 2 3 MAY 2003

WIPO PO

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

102 18 704.5

Anmeldetag:

26. April 2002

Anmelder/Inhaber:

Bayer CropScience GmbH, Frankfurt am Main/DE

Bezeichnung:

Halosulfonylbenzoesäurehalogenide, Verfahren zu deren Herstellung und deren Verwendung zur Herstellung von substituierten Phenylsulfonylharnstoffen

IPC:

C 07 D, C 07 C

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 15. Januar 2003 Deutsches Patent- und Markenamt Der Präsident Im Auftrag

Cele

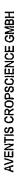
. 45 P. 28

PRIORITY DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

A 9161 06/00 EDV-L

BEST AVAILABLE COPY



AGR2002/M 208 Dr. WE

Beschreibung

Halosulfonylbenzoesäurehalogenide, Verfahreir zu deren Herstellung und deren Verwendung zur Herstellung von substituierten Phenylsulfonylharnstoffen

Die Erfindung betrifft das technische Gebiet der chemischen Verfahren zur Herstellung von Verbindungen aus der Reihe herbizider Phenylsulfonylharnstoffe und deren Zwischenprodukte.

Eine Reihe von substituierten Phenylsulfonylhamstoffen sind als Herbizide und Pflanzenwachstumsregulatoren beschrieben worden. Innerhalb der Gruppe der Phenylsulfonylhamstoffe werfen solche mit einer Carboxygruppe oder einer Carbonsäurederivatgruppe am Phenylring besondere synthetische Fragen auf. Von Interesse sind die aus EP-A-007687 oder WO-A-92/13845 bekannten Verbindungen der Formel (1) und deren Salze,

 \equiv

worin

- Q Sauerstoff oder Schwefel,
- Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, (C₁-C₃)-Alkyl oder Methoxy, vorzugsweise Wasserstoff oder lod, insbesondere lod,
- Y,Z unabhängig voneinander CH oder N, wobei Y und Z nicht gleichzeitig CH sind.
- R Wasserstoff, (C₁-C₁₂)-Alkyl, (C₂-C₁₀)-Alkenyl, (C₂-C₁₀)-Alkinyl, (C₁-C₆)-Alkyl, das ein- bis vierfach durch Reste aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₄)-Alkoxy, (C₁-C₄)-Alkylthio, CN, [(C₁-C₄)-Alkoxy]-carbonyl und (C₂-C₆)-Alkenyl substitulert ist, oder (C₃-C₆)-Cycloalkyl, das unsubstituiert oder durch Reste

aus der Gruppe (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Alkoxy, (C₁-C₄)-Alkylithio und Halogen substituiert ist, (C₅-C₈)-Cycloalkenyl, Phenyl-(C₁-C₄)-alkyl, das im Phenylrest unsubstituiert oder durch einen oder mehrere Reste aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Haloalkyl, (C₁-C₄)-Alkylitio, [(C₁-C₄)-Alkyl]-Alkoxy]-carbonyl, [(C₁-C₄)-Alkyl]-aminocarbonyl, Di-[(C₁-C₄)-Alkyl]-aminocarbonyl, Di-[(C₁-C₄)-Alkyl]-aminocarbonyl und Nitro substituiert ist, oder einen Rest der Formeln A-1 bis A-10

wobei in den Formeln A-1 bis A-10

9-9

X oder dle X unabhängig voneinander O, S, S(O) oder SO₂ bedeuten, Wasserstoff oder (C₁-C₃)-Alkyl,

<u>~</u>

R² Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₃)-Alkyl oder (C₁-C₃)-Alkoxy, wobel jeder belden letztgenannten Reste unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch Haloger oder (C₁-C₃)-Alkoxy substituiert ist,

R³ Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₃)-Alkoy, (C₁-C₃)-Alkoxy oder (C₁-C₃)-Alkylthio, wobei jeder der letzfgenannten drei Reste unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch Halogen oder ein- oder zweifach durch (C₁-C₃)-Alkoxy oder (C₁-C₃)-Alkylthio substituiert ist, oder einen Rest der Formel NR⁴R⁵, (C₃-C₆)-Cycloalkyl, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₂-C₄)-

က

Alkinyloxy,

R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander Wasserstoff, (C₁-C₄)-AlkyJ, (C₃-C₄)-AlkenyJ, (C₁-C₄)-HaloalkyI oder (C₇-C₄)-Alkoxy

nederiten

Die Salze der Verbindungen (I) sind vorzugsweise Verbindungen, in denen das Wasserstoffatom in der SO₂NH-Gruppe des Sulfonylhamstoffs durch ein Katlon ersetzt ist, vorzugsweise ein physiologisch verträgliches und im Pflanzenschutz einsetzbares Kation, insbesondere ein Alkalimetall- oder Erdalkalimetallkation oder ein gegebenenfalls substituiertes Ammoniumion, inklusive quartäre Ammoniumionen. Beispiele für Kationen sind das Natrium-, Kalium- und Ammoniumion.

Salze der Verbindungen der Formel (i) können durch Anlagerung einer geeigneten anorganischen oder organischen Säure, wie beispielsweise HCl, HBr, H₂SO₄ oder HNO₃, aber auch Oxalsäure oder Sulfonsäuren an eine basische Gruppe, wie z.B. Amino oder Alkylamino, gebildet werden. Geeignete Substituenten, die In deprotonierter Form, wie z.B. Sulfonsäuren oder Carbonsäuren, vorliegen, können innere Salze mit ihrerseits protonierbaren Gruppen, wie Aminogruppen bilden.

Salze können ebenfalls dadurch gebildet werden, dass bei geeigneter funktioneller Gruppe, wie z.B. der Carboxygruppe, der Wasserstoff durch ein für die Landwirtschaft geeignetes Katlon ersetzt wird. Diese Salze sind beispielsweise Metallsalze, insbesondere Alkalimetallsalze oder Erdalkalimetallsalze, insbesondere Natrium- und Kaliumsalze, oder auch Ammoniumsalze, Salze mit organischen Aminen oder quaternäre Ammoniumsalze.

Von besonderem Interesse sind Verbindungen der Formel (I) oder deren Salze bzw. deren Herstellung, worin die Gruppe der Formel -CO-Q-R in Orthostellung zur Sulfonylgruppe des Sulfonylharnstoffs (I) steht. Bevorzugt sind Verbindungen (I) oder deren Salze, worin Q = Sauerstoffatom, X* = Wasserstoff oder Halogen, vorzugsweise lod, R = (C₁-C₄)-Alkyl, (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₂-C₄)-Alkinyl, oder (C₁-C₄)-Alkoxy(C₁-C₄)-alkyl, vorzugsweise Methyl oder Ethyl,

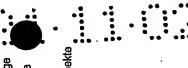
insbesondere Methyl bedeuten. Weiter bevorzugt sind Verbindungen (I) und deren Salze, worin die Gruppe der Formel -CO-Q-R in Orthostellung zur Sulfonylgruppe des Sulfonylharnstoffs, X* = Halogen, vorzugsweise lod, und X* in Parastellung zur Gruppe der Formel -CO-Q-R steht. Weiter bevorzugt sind dabel und generell Verbindungen (I) und deren Salze, worin Z ein Stickstoffatom und Y ein Stickstoffatom oder eine Gruppe der Formel CH bedeuten, vorzugsweise Y ein Stickstoffatom bedeutet.

Aus WO-A-92/13845 und WO 01/23368 und dort zitierter Literatur ist bekannt, Phenylsulfohalogenide, die am Phenylring mit Carbonsäurederivatresten und zusätzlich anderen Resten wie Halogen substituiert sind, durch Ammonolyse zu Sulfonamiden umzusetzen, welche nach Phosgenierung zu Isocyanaten und weiterer Reaktion mit heterocyclischen Aminoverbindungen zu Sulfonylhamstoffen der Formel (I) oder deren Salzen umgesetzt werden.

Das Ausgangsmaterial (das betreffende Phenylsulfochlorid) ist gemäß WO 92/13845 aus substituierten Aminobenzoesäuren nach Verestenung, Diazotierung, Umsetzung mit SO₂ in Gegenwart von Cu-Katalysatoren (Meerwein-Reaktion) und oxidativer Spaltung des erhaltenen Disulfids mit Chlorgas in Salzsäure herstellbar.

Der bekannte Reaktionsweg ist jedoch von der Ausbeute und Zahl der Stufen nicht befriedigend. Insbesondere die Bereitstellung des multifunktionellen Phenylsulfochlorids ist aufwendig und von der Ausbeute her nicht optimal. Außerdem erfordert die anschließende Phosgenierung besondere, aufwendige Techniken zur Durchführung und Verfahrenskontrolle. Es besteht deshalb die Aufgabe ein alternatives Verfahren bereitzustellen, das im Vergleich zu den bekannten Verfahren hinsichtlich eines Aspekts, vorzugsweise mehrerer Aspektevorteilhaft durchzuführen ist.

Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur Herstellung der genannfen Phenylsulfonylhamstoffe der Formel (I) und deren Salzen, dadurch gekennzelchnet, dass man



eine Verbindung der Formel (II)

a

worin

- Hal¹ ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor oder Brom, insbesondere Chlor, bedeutet,
- Hal² ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor oder Brom, insbesondere Chlor, bedeutet, und
- X* wie in Formel (I) definiert ist,

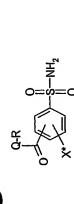
durch Reaktion mit einer Verbindung der Formel R-Q-H oder einem Salz davon zur Verbindung der Formel (III) umsetzt,

 $\widehat{\equiv}$

wobei R, Q und X wie in Formel (I) und Hal¹ wie in Formel (II) definiert sind, und

(b) mit oder ohne Zwischenisolierung entweder

(b1) die erhaltene Verbindung (III) zum Sulfonamid der Formel (IV) ammonolysiert,



3

9

worin R, Q und X* wie in Formel (III) definiert sind,

und die Verbindung (IV) mit oder ohne Zwischenisolierung mit Phosgen zum Phenylsulfonylisocyanat der Formel (V) umsetzt,

S

worin R, Q und X* wie in Forme! (III) definiert sind,

oder

(b2) die erhaltene Verbindung (III) mit einem Cyanat, beisplelswelse einem Alkalimetallcyanat, zu dem Isocyanat der Formel (V) oder einem solvatisierten (stabilisierten) Derivat davon umsetzt,

pun

(c) mit oder vorzugsweise ohne Zwischenisolierung das Isocyanat der Formel (V), oder dessen stabliisiertes Derivat mit einem heterocyclischen Amin der Formel (VI)

•

worin R1, R2, R3, Y und Z wie in Formel (I) definiert sind,

zum Sulfonylhamstoff der Formel (I) oder einem Salz davon umsetzt.

Einige Verbindungen der Formel (II) (bestimmte Dihalogenide) sind neu und ebenfalls Gegenstand der Erfindung. Die Herstellung der Verbindungen der Formel (II) (Dihalogenide) sind ebenfalls Gegenstand der Erfindung (siehe weiter unten).

Weiterhin Gegenstand der Erfindung ist auch das Verfahren gemäß Teilschritt (a) (selektive Veresterung) unter Verwendung der Verbindungen (II).

Weiterhin Gegenstand der Erfindung ist auch das Verfahren gemäß Teilschrift (b2) (Umsetzung unter Verwendung von Cyanat), vorzugsweise in Kombination mit dem Taischrift (c)

in den Definitionen der Formeln (I) bis (VI) und allen nachfolgenden Formeln können die Reste Alkyl, Alkoxy, Haloalkyl, Haloalkoxy, Alkylamino und Alkylithio sowie die entsprechenden ungesättigten und/oder substituierten Reste im Kohlenstoffgerüst jeweils geradkettig oder verzweigt sein.

Wenn nicht speziell angegeben, sind bei diesen Resten die niederen Kohlenstoffgerüste, z.B. mit 1 bis 6 C-Atomen, insbesondere 1 bis 4 C-Atomen, bei ungesättigten Gruppen mit 2 bis 6 C-Atomen, insbesondere 2 bis 4 C-Atomen, bei ungesättigten Gruppen mit 2 bis 6 C-Atomen, insbesondere 2 bis 4 C-Atomen, bevorzugt. Alkylreste, auch in den zusammengesetzten Bedeutungen wie Alkoxy, Haloalkyl usw., bedeuten z.B. Methyl, Ethyl, n- oder i-Propyl, n-, i-, t- oder 2-Butyl, 1-Methylhexyl und 1,4-Dimethylpentyl, Alkenyl- und Alkinylreste haben die Bedeutung der den Alkylresten entsprechenden möglichen ungesättigten Reste, wobei mindestens eine Doppelbindung bzw. Dreifachbindung enthalten ist. Alkenyl bedeutet z.B. Allyl, 1-Methylprop-2-en-1-yl, 2-Methyl-prop-2-en-1-yl, But-2-en-1-yl, But-3-en-1-yl,

1-Methyl-but-3-en-1-yl und 1-Methyl-but-2-en-1-yl; Alkinyl bedeutet z.B. Propargyl, But-2-in-1-yl, But-3-in-1-yl, 1-Methyl-but-3-in-1-yl.

Cycloalkyl bedeutet ein carbocyclisches, gesättigtes Ringsystem mit vorzugsweise 3-8 C-Atomen, vorzugsweise 3 bis 6 C-Atomen, z.B. Cyclopropyl, Cyclobutyl, Cyclopentyl oder Cyclohexyl.

Halogen bedeutet belspielsweise Fluor, Chlor, Brom oder lod. In Restedefinitione-wird mit "Halogen" ein Halogenrest, d. h. ein Halogenatom bezeichnet. Haloalkykard mit "Halogen" ein Halogenrest, d. h. ein Halogenatom bezeichnet. Haloalkyka-alkenyl und -alkinyl bedeuten durch Halogen, vorzugsweise durch Fluor, Chlor und/oder Brom, insbesondere durch Fluor oder Chlor, teilweise oder vollständig (durch gleiche oder verschledene Halogenatome) substitutiertes Alkyl, Alkenyl bzw. Alkinyl, z.B. Monohaloalkyl (= Monohalogenalkyl), Perhaloalkyl, CF₃, CHF₂, CH₂F, CF₃CF₂, CH₂FCHCI, CCI₃, CHC₂, CH₂CH₂CI; Haloalkoxy ist z.B. OCF₃, OCH₂F, OCH₂CF₃ und OCH₂CH₂CI; Entsprechendes gilt für Haloalkenyl und andere durch Halogen substituierte Reste.

Anyl bedeutet ein carbozyklisches aromatisches System, beispielsweise ein mono-, bi- oder polycyclisches aromatisches System, beispielsweise Phenyl, Naphthyl, Tetrahydronaphthyl, Indenyl, Indanyl, Pentalenyl, Fluorenyl und Ähnliches, vorzugsweise Phenyl.

Ein Kohlenwasserstoffrest enthält ausschließlich C-Atome und H-Atome und kangeradkettig, verzweigt oder cyclisch, gesättigt, ungesättigt oder aromatisch sein kann eine Kombination gleicher oder verschiedener der weiter oben genannten Kohlenwasserstoffreste enthalten. Beispielsweise werden von "Kohlenwasserstoffrest" die Reste Alicyl, Alkenyl, Alkinyl, Cycloalkyl, Cycloalkenyl, aryl wie Phenyl oder Naphthyl, Benzyl, Phenethyl etc. umfasst. Ein Kohlenwasserstoffrest enthält vorzugsweise 1 bis 30 C- Atome, insbesondere 1 bis 24 C-Atome, sofem nichts Anderes definiert ist.

Wenn ein Grundkörper "durch elnen oder mehrere Reste" aus einer Aufzählung vog

O

Resten (= Gruppe) oder einer generisch definierten Gruppe von Resten substituiert ist, so schließt dies jeweils die gleichzeitige Substitution durch mehrere gleiche und/oder strukturell unterschiedliche Reste der Gruppe bzw. der generisch definierten Gruppe ein.

Substituierte Reste, wie ein substituierter Kohlenwasserstoffrest, z. B. substituierter Alkyl-, Alkenyl-, Alkinyl-, Aryl-, Phenyl-, Benzyl-rest, bedeuten beispielsweise einen vom unsubstituierten Grundkörper abgeleiteten substituierten Rest, wobei die Substituenten beispielsweise einen oder mehrere, vorzugsweise 1, 2 oder 3 Reste aus der Gruppe Halogen, Alkoxy, Alkylthio, Hydroxy, Amino, Nitro, Carboxy, Cyano, Azido, Alkoxycarbonyl, Alkylcarbonyl, Formyl, Carbamoyl, Mono- und Dialkylamino, Alkylsulfinyl und Alkylsulfonyl und, im Falle cyclischer Reste, auch Alkyl, Haloalkyl, Alkytthio-alkyl, Alkoxy-alkyl, gegebenfalls substituiertes Mono- und Dialkyl- aminoalkyl und Hydroxy-alkyl bedeuten.

Bevorzugt sind Substituenten aus der Gruppe Halogen, Alkoxy, Alkylthio, Hydroxy, Amino, Nitro, Cyano, Mono- und Dialkylamino, im Falle cyclischer Reste, auch Alkyl und Haloalkyl;

Im Begriff "substitulerte Reste" wie substituierte Kohlenwasserstoffreste wie substituiertes Alkyl etc. sind als Substituenten zusätzlich zu den genannten gesättigten kohlenwasserstoffhaltigen Resten entsprechende ungesättigte aliphatische und aromatische Reste, wie gegebenenfalls substituiertes Alkenyl, Alkinyloxy, Alkinyloxy, Phenyl, Phenoxy etc. eingeschlossen. Im Falle von substituierten cyclischen Resten mit aliphatischen Anteilen im Ring werden auch cyclische Systeme mit solchen Substituenten umfaßt, die mit einer Doppelbindung am Ring gebunden sind, z. B. mit einer Alkylidengruppe wie Methyliden oder Ethyliden substituiert sind.

Die beispielhaft genannten Substifuenten ("erste Substituentenebene") können, sofern sie kohlenwasserstoffhaltige Anteile enthalten, dort gegebenenfalls weiter substifuiert sein ("zweite Substitutentenebene"), beispielsweise durch einen der Substituenten, wie er für die erste Substituentenebene definiert ist. Entsprechende weitere Substituentenebenen sind möglich. Vorzugsweise werden vom Begriff

"substituierter Rest" nur ein oder zwel Substitutentenebenen umfasst.
Bei den genannten Substituenten ist jewells die Anzahl der C-Atome bevorzugt, wie sie weiter oben für Reste mit Kohlenwasserstoffanteilen als bevorzugt genannt sind.

Die Verbindungen der Formel (II) sind teilweise bekännt. So beschreibt US-A-4,110,373 die Reaktlon von gegebenenfalls substituierten Benzotrichloriden mit Oleum. Unter anderem wird darin die Herstellung von 4-Chlor-3-chlorsulfonylbenzoylchlorid und 3-Chlor-5-chlorsulfonyl-benzoylchlorid und 3-Chlor-5-chlorsulfonyl-benzoylchlorid und sexponentation of the sexponentation of

Welterhin ist aus NL-A-7603612 die Herstellung von 2-Chlorsulfonyl-benzoylchlord aus 2-Sulfo-benzoesäure durch Reaktion mit Phosgen als Halogenierungsmittel in polaren aprotischen Lösungsmitteln wie DMF bekannt. Als Nebenprodukt tritt dabei in erheblichen Mengen Dichlortolylsulton (3,3-Dichlor-1,1-dioxo-benzo-1-thla-2-oxolane) auf. Das Verfahren wird allgemein auch für am Benzolring zusätzlich halogenierte oder nitrierte Derivate von Sulfo-benzoesäuren beschrieben.

Die Verbindungen (I) und (III) bis (VI) sind im Prinzip und teilweise spezifisch in den Druckschriften EP-A-007687 und WO-A-92/13845 und dort zitierte Literatur beschrieben. Der Inhalt der WO-A-92/13845 soll im übrigen hinslchtlich der Verfahrensvorschriften und der dort genannten bevorzugten Verbindungen der Formel (I) und deren Vorprodukten Bestandteil der vorliegenden Beschreibung und Erfindung sein.

Besonders bevorzugt sind für das Herstellungsverfahren Verbindungen der Form

(II), worin Q = Sauerstoffatorn, X* = Wasserstoff oder Halogen, vorzugsweise lod,

R = (C₁-C₄)-Alkyl; (C₂-C₄)-Alkenyl, (C₂-C₄)-Alkinyl, (C₁-C₄)-Haloalkyl, oder (C₁-C₄)
Alkoxy(C₁-C₄)-alkyl, vorzugsweise Methyl oder Ethyl, insbesondere Methyl bedeutet.

Vorzugsweise bedeuten Hal⁴ = ein Chloratorn und Hal² = ein Chloratorn.

Ebenfalls bevorzugt sind Herstellungsverfahren mit Verbindungen der Formel (II),

worin die Carbonsäurehalogenidgruppe in ortho-Stellung zur Sulfohalogenidgruppe.

steht. Weiter bevorzugt sind Herstellungsverfahren mit Verbindungen der Formel (II),

steht und X* = ein Halogenatom, vorzugsweise lod, in para-Stellung zur Carbonsäurehalogenidgruppe steht.

Bevorzugt sind daher auch Verfahren, bei denen in Stufe a) Verbindungen der Formel (IIa) als Verbindungen der Formel (II) eingesetzt werden:

worin Hal¹ ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor- oder Bromatom, insbesondere Chloratom bedeutet, Hal² ein Halogenatom, vorzugsweise ein Chlor- oder Bromatom, insbesondere Chloratom bedeutet und X* wie in Formel (I) definiert ist, vorzugsweise Halogen, insbesondere lod bedeutet.

Generell sind Verfahren mit Zwischenprodukten und Verbindungen der Formel (I) bevorzugt, welche das Substitutionsmuster am Phenylring entsprechend Verbindungen (IIa) aufwelsen.

Besonders bevorzugt sind auch erfindungsgemäße Verfahren, welche eine Kombination bevorzugt genannter Merkmale aufweisen.

Die erfindungsgemäße Reaktion der Verbindung der Formel (II) mit einer Verbindung der Formel Verbindung der Formel (III) stellt eine selektive Reaktion des Dihalogenids mit dem Nucleophil R-Q-H dar.

Die Umsetzung wird mit einem Alkohol oder Thioalkohol (Q = Sauerstoffatom bzw. Schwefelatom) und/oder einem Salz davon durchgeführt, wobei das Salz beispielsweise direkt eingesetzt oder in der Reaktionsmischung aus dem Alkohol in Gegenwart einer anderen Base erzeugt werden kann. Die Reaktionsbedingungen werden zweckmäßig so gewählt, dass Nebenreaktionen an der Sulfohalogenid-Gruppe möglichst vermieden werden. Als Nebenreaktionen kommen beispielsweise die Veresterung des Sulfohalogenids zum Sulfonsäureester mit nachfolgender

4

intermolekularer Umesterung unter Bildung einer Sulfonsäuregruppe und weitere Folgereaktionen in Frage.

Verhältnismäßig guten Ausbeuten am gewünschten Monoester (III) der substituierten Halogensulfonylbenzoesäure weiden Delspielweise erhalten, wenn man die Umsetzung in einem inerten organischen Lösungs- und/oder Verdünnungsmittel (im Folgenden kurz als "Lösungsmittel" bezeichnet) unter Temperaturkontrolle durchführt. Als inerte organische Lösungsmittel kommen beispielsweise relativ unpolare aprotische organische Lösungsmittel in Frage, w

- aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, wie z. B. Mineralöle, Petrolether, n-Pentan, n-Hexan, Cyclopentan, Cyclohexan bzw. Toluol, Xylole, Mesitylen, Naphthalinderivate, @Solvesso 200 (hochsiedendes Aromatengemisch);
- halogenierte aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Methylenchlorid, Dichlorethan bzw. Chlorbenzol, Chlortoluol oder Dichlorbenzol oder
- Gemische der genannten Lösungsmittel.

In größeren Ansätzen werden in der Regel die höhersledenden organischen Lösungsmittel wie Toluol, Xylol, Mesitylen, Chlorbenzol, Chlortoluol oder Dichlorbenzol oder deren Gemische eingesetzt.

Als Alkohole oder Thioalkohole werden die dem Rest R-Q in Formel (I) entsprechenden Verbindungen R-Q-H eingesetzt. Bevorzugt sind dabei die (C_t-Calkanole, wie Methanol, Ethanol, n-Propanol, i-Propanol, n-Butanol, i-Butanol, insbesondere Methanol und Ethanol. In der Regel werden 1 Moläquivalent oder ein Überschuss, beispielsweise 1 bis 20 Moläquivalente, vorzugsweise 1 bis 8 Moläquivalente der Verbindung R-Q-H pro Molaquivalente, insbesondere 1 bis 6 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 8 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 6 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 6 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 6 Moläquivalente eingesetzt.

Als Satze der Alkohole oder Thioalkohole kommen beispielsweise die Alkalimetallsalze, vorzugswelse Natrium- oder Kaliumsalze, oder Erdalkalimetallsalze, vorzugswelse Natrium- oder Kaliumsalze, oder Erdalkalimetallsalze in Frage. In der Regel werden 1 Moläquivalent oder ein Überschuss, beispielsweise 1 bis 10 Moläquivalente, vorzugsweise 1 bis 3 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 2 Moläquivalente Salz der Verbindung der Formel (II) (Dihalogenid) eingesetzt. Im Falle eines Salzes von Methanol, beispielsweise Natriummethylat, werden vorzugsweise 1 bis 10 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 3 Moläquivalente, ganz besonders 1 bis 2 Moläquivalente Methylat eingesetzt.

Die Reaktionstemperatur für die Veresterung kann je nach Komponenten und deren Anteilen in der Reaktionsmischung zweckmäßig mit Hilfe von Vorversuchen optimiert werden und liegt meist im Bereich von -20 °C bis 100 °C. Für den Fall, dass ein Alkohol oder Thloalkohol, vorzugswelse ein (C₁-C₄)-Alkanol, insbesondere Methanol zur Veresterung eingesetzt wird, liegt eine geeignete Reaktionstemperatur in der Regel im Bereich von -10 °C bis 70 °C, vorzugsweise 20 bis 40 °C. Im Falle des Einsatzes von Salzen der Verbindungen R-Q-H liegt die optimale Reaktionstemperatur vergleichsweise meist niedriger. In der Regel ist eine geeignete Reaktionstemperatur bei der Veresterung mit einem Salz, vorzugsweise ein Alkalimetallsalz oder Erdalkalimetallsalz eines (C₁-C₄)-Alkanols oder auch Thioalkohols, insbesondere Natriummethylat oder Kaliummethylat, im Bereich von -20 °C bis 50 °C, vorzugsweise -10 bis 35 °C, insbesondere 0 bis 25 °C.

Zur Aufarbeitung des Reaktionsansatzes kann gemäß üblichen Methoden verfahren werden. Nach vollständiger Reaktion mit einem Überschuss an Alkohol kann überschüssiger Alkohol beispielsweise im Vakuum abdestilliert werden und dann die Reaktionsmischung zum Entfernen entstandenes Salzes auf Wasser gegeben und anschließend das Produkt mit einem organischen Lösungsmittel extrahiert werden. Alternativ kann der Ansatz direkt in Wasser gegeben und mit einem Lösungsmittel extrahlert werden.

Die weitere Umsetzung des erhaltenen Halogensulfonylbenzoesäureesters (III) (z. B.

Chlorsulfonylbenzoesäureesters) kann gemäß oder analog den bekannten Verfahrensweisen, wie sie beispielsweise in WO-A-92/13845 und WO 01/23368 und dort zilierter Literatur beschrieben sind, durchgeführt werden. Die bekannte Verfahrensweise beinhaltet die Ammonolyse der Verbindung der Formel (III) zum Sulfonamid der Formel (IV), Phosgenierung von Verbindung (IV) zum Phenylsulfonylisocyanat der Formel (V) und anschließende Additionsreaktion Phenylsulfonylisocyanat der Formel (V) und anschließende Additionsreaktion (Kupplung) mit einem heferocyclischen Amin der Formel (VI) zum Sulfonylhamstoff der Formel (I) oder dessen Salz. Auf die Verfahrensweisen für die Durchführung der Ammonolyse, Phosgenierung und Kupplung wird diesbezüglich spezifisch auf die WO 01/23368 Bezug genommen.

Alternativ zu der vorstehenden Verfahrensweise kann die Verbindung der Formel (III) mit einem Cyanat, beispielsweise einem Cyanatmetalisalz, insbesondere einem Alkalimetalicyanat, zu dem Isocyanat der Formel (V) oder einem solvatisierten (stabilisierten) Derivat davon umgesetzt werden.

Als Cyanate eignen sich Cyanate mit Kationen aus der Gruppe der Metallkationen oder der organischen Kationen wie sterisch gehinderte organische Ammoniumionen. Bevorzugt sind beispielsweise Alkalimetallcyanate, vorzugsweise Natriumcyanat und Kaliumcyanat, oder auch Erdalkalimetallcyanate. Das verwendete Cyanat oder Cyanatgemisch wird zweckmäßig in einer Menge eingesetzt, welche für die Umsetzung zur Verbindung (V) ausreichend ist. In der Regel reicht dafür eine äquimolare Menge an Cyanat oder ein geringer Überschuss, vorzugsweise 1 bis 2. Woläquivalente, insbesondere 1 bis 1,5 Moläquivalente an Cyanat bezogen auf Verbindung (III) aus.

Die Umsetzung wird mit dem Cyanat wird in der Regel in einem aprotischen polaren Lösungsmittel durchgeführt. Geeignete Lösungs- und/oder Verdünnungsmittel sinderen aprotische organische Lösungsmittel, die unter den Reaktionsbedingungen inert sind, beispielsweise wie

Ether, wie Diethylether, Di-n-propylether, Diisopropylether, Methyl-tert-butylether, Tetrahydrofuran (THF), Dioxan, Alkylenglykolmonoalkylether und

-dialkylether wie z. B. Propylenglykolmonomethylether, Propylenglykolmonoethylether, Ethylenglykolmonomethylether oder -monoethylether, Dimethoxyethan, Diglyme, Triglyme und Tetraglyme;

- Amide, wie Dimethylformamid (DMF), Dimethylacetamid und N-Methylpyrrolidon;
- Ketone, wie Aceton, Cyclohexanon, Methylisobutylketon (MIBK);
- Nitrile, wie Acetonitril, Propionitril, Butyronitril und Benzonitril;
- Sulfoxide und Sulfone, wie Dimethylsulfoxid (DMSO) und Sulfolan sowie Gemische aus zwei oder mehreren der vorstehend genannten Lösungs- oder Verdünnungsmitteln.

Verfahrenstechnisch von besonderem Interesse sind in der Regel solche Lösungsmittel, welche gut durch Destillation aus dem Produkt entfernt werden können.

Die Reaktionszeit kann je nach Korngröße des Cyanats, sofern es In der Reaktionsmischung als Festkörper vorliegt, variieren.

Bevorzugt sind aprotische Solventien aus der Gruppe der Ether, z.B. Diisopropylether und Methyl-tert.-butylether, Ketone, z.B. Methylisobutylketon (MIBK), und der Nitrile wie Acetonitrii.

Es ist meist vorteilhaft sein, die Reaktion zum Isocyanat der Formel (V) unter Zusatz von N-Heteroaromaten (Stickstoffheterocyclen) als Katalysator oder Stabilisator in der Reaktionsmischung, beispielsweise durch Pyridin und Pyridinderivate der Formel (VII)

 $\widehat{\mathbb{Z}}$

worin

Ra, Rb, Rc, Rd und Re jeweils unabhängig voneinander Wasserstoff, (Cr-Ce)Alkyl,

9

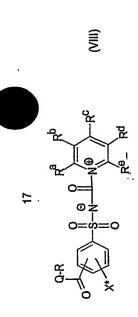
(C₂-C₈)Alkenyl, (C₂-C₈)Alkinyl oder (C₁-C₈)Alkoxy bedeuten oder zwei benachbarte Reste gemelnsam mit den sie verbindenenden C-Atomen des ersten Ringes einen ankondensierten carbocyclischen Ring mit 4 bis 8 C-Atomen oder einen heterocyclischen Ring mit 4 bis 8 Ringatomen und 1, 2 oder 3 Heteroringatomen aus der Gruppe N, O und S bilden, durchzuführen:

Vorzugsweise bedeuten Ra, Rb, Rc, Rd und Ra jewells unabhängig voneinander Wasserstoff oder ein, zwel oder drei der Reste bedeuten (C₁-C₄)Alky, insbesondere Methyl oder Ethyl, und die übrigen bedeuten jewells Wasserstoff.

Beispiele für geeignete N-Heteroaromaten sind Pyridin oder substituierte Pyridine wie Alkylpyridine, beispielsweise Picoline (z. B. 2-Methylpyridin, 3-Methylpyridin oder 4-Methylpyridin, 2-6-Dimethylpyridin, 2,3-Dimethylpyridin, 2,5-Dimethylpyridin, 3,4-Dimethylpyridin oder 3,5-Dimethylpyridin), oder deren Gemischen. Die Menge an N-Heteroaromaten kann in einem breiten Bereich varileren. Zweckmäßig werden 0,8 bis 2 Moläquivalente, vorzugsweise 0,9 bis 1,5 Moläquivalente, insbesondere 1 bis 1,3 Moläquivalente des N-Heteroaromaten pro Mol Halogensulfonylbenzoesäureester (III), vorzugsweise Chlorsulfonylbenzoesäureester, bezogen auf ein Mol des zu entstehenden Isocyanats (V) eingesetzt.

Im Falle von Y = CH (Pyrimidin-2-yl) kann die Zugabe von katalytischen Mengen an Pyridin oder eines Pyridinderivats bei der Herstellung des Isocyanats in Gegenwatt, eines Cyanats ausreichend sein.

Bei der Zugabe eines Stabilisators aus der Gruppe der N-Heteroaromaten liegt das • Produkt ganz oder teilweise nicht in der Form des Isocyanats vor, sondem in Form eines in Lösung stabilen Zwischenprodukts, das im im Falle eines Einsatzes von bevorzugt genannten Pyridin(derivaten) der Formel (VII) eine Verbindung der Formel (VIII),



worin R, R 9 , R 6 , R 6 , R 6 , Q und X * wie in Formel (III) bzw. Formel (VII) definiert

sind, bedeutet.

Im Falle von Pyridin als Stabilisator entsteht entsprechend das Zwischenprodukt der Formel (VIIIa),

worin

R, Q und X* wie in Formel (III) definiert sind.

Die Zwischenprodukte der Formel (VIII) bzw. (VIIIa) sind neu und deshalb auch ein Gegenstand der Erfindung. Besonders bevorzugt sind die Zwischenprodukte der Formel (VIIIb)

worin

R, Q und X* wie in Formel (III) definiert sind.

Die Verbindungen der Formeln (VIII), (VIIIa) und (VIIIb) lassen sich beispielsweise spektroskopisch nachweisen. Sie zeichnen sich durch eine charakteristische

<u></u>

Verschiebung der Bande der Carbonyl-Schwingung Im Infrarot-Spektrum im Vergleich zur Carbonyl-Bande der entsprechenden Isocyanate der Formel (V) aus.

Die Reaktionstemperatur für die Umsetzung von Verbindung (III) mit dem Cyanat kann in weiten Grenzen variiert und in Vorversüchen optimiert werden. Sie liegt vorzugsweise bei moderaten Werten im Bereich von -30 °C bis 70 °C, insbesondere von -10 °C bis 30 °C.

Das Isocyanat (V) kann anschließend analog zum Isocyanat aus Variante (b1) m. einem heterocyclischen Amin (VI) zum Sulfonylharnstoff (I) umgesetzt werden. Zweckmäßig wird für den Fall eines Zusatzes von Katalysator oder Stabilisator zunächst mit einer Säure, vorzugsweise wasserfreien Säure, beispielsweise Chlorwasserstoff oder einer organischen Säure, neutralisiert.

In einer Variante des Verfahrens wird die Reaktionsmischung aus der Herstellung des Isocyanats ach dem Cyanat-Verfahren direkt für die Kupplung des Isocyanats oder stabilisierten Isocyanats zum Sulfonylhamstoff der Formel (I) eingesetzt. Dazu wird gegebenenfalls enthaltender N-Heteroaromät durch Zugabe einer Säure neutralisiert (wie oben erwähnt) und die Reaktionsmischung mit dem heterocyclischen Amin (VI) versetzt. Alternativ kann das heterocyclische Amin (VI) zugegeben werden und dann erst die Säure zur Neutralisation des Katalysators/Stabilisators zugegeben werden.

Die Umsetzung der Verbindungen (V) und (VI) werden in der Regel in einem organischen Lösungsmittel durchgeführt. Als Lösungsmittel können dabei polare oder relativ unpolare aprotische Lösungsmittel eingesetzt werden. Vorzugsweise werden bei der Umsetzung dieselben Lösungsmittel verwendet wie bel der Herstellung des Isocyanats (V).

•

Die Reaktion wird bevorzugt bei einer Temperatur im Bereich von 0 °C bls zum Siedepunkt des Lösungmittels, vorzugsweise 0 °C bis 100 °C, insbesondere 20 bissen 80 °C, ganz besonders 20 bis 40 °C durchgeführt.



Bezogen auf ein Mol Sulfonylisocyanat der Formel (V) werden vorzugsweise 1 bis 1,2 Mol, insbesondere 1 bis 1,1 Mol, ganz besonders 1 bis 1,05 Mol Amin der Formel (VI) eingesetzt.

Die Aufarbeitung des Reaktionsgemischs aus der Kupplung kann nach üblichen Methoden erfolgen, wobei die Sulfonylharnstoffe der Formel (I) beispielsweise als Nichtsalze oder - nach Umsetzung mit Basen oder gegebenenfalls auch Säuren - als Salze isoliert werden können.

Das erfindungsgemäße Verfahren ermöglicht die Herstellung von Sulfonylhamstoffen (I) oder deren Salzen auf einfachem Wege ausgehend vom Dichlorid der Formel (II) in relativ guten bis excellenten Ausbeuten in drel bzw. vier Verfahrensstufen. In der erfindungsgemäßen Variante mit drei Verfahrensschritten wird eine Phosgenierung vermieden.

Die Verbindungen der Formel (II) können hergestellt werden, in dem man eine Verbindung der Formel (IX) oder ein Salz davon,

 $\overline{\mathbf{x}}$

worin X* wie in Formel (II) definiert ist,
mit einem oder mehreren Halogenierungsmitteln aus der Gruppe der
Säurehalogenide des Schwefels oder Phosphors in einer oder mehreren
Reaktionsschritten zur Verbindung der Formel (II), vorzugsweise dem Dichlorid,

Das vorstehend definierte Verfahren Ist neu und ebenfalls Gegenstand der Erfindung. Die Verbindungen der Formel (IX) sind beispielsweise aus WO 95/26952

8

bekannt oder können analog den bekannten Verfahren hergestellt werden.

Die Verbindungen der Formel (II) sind teilweise bekannt. So beschreibt US-A-4,110,373 die Reaktion von gegebenenfalls substitulerten Benzotrichloriden mit Oleum. Unter anderem wird darin die Herstellung von 4-Chlor-3-chlorsulfonylbenzoylchlorid und 3-Chlor-5-chlorsulfonyl-benzoylchlorid erwähnt.

Weiterhin ist aus NL-A-7603612 die Herstellung von 2-Chlorsulfonyl-benzoylchloridaus 2-Sulfo-benzoesäure durch Reaktion mit Phosgen als Halogenierungsmittel it polaren aprotischen Lösungsmitteln wie DMF bekannt. Als Nebenprodukt tritt dabei in erheblichen Mengen Dichlortolylsulton (3,3-Dichlor-1,1-dioxo-benzo-1-thia-2-oxolane) auf. Das Verfahren wird allgemein auch für am Benzolring zusätzlich halogenierte oder nitrierte Derivate von Sulfo-benzoesäuren beschrieben.

Die Verbindungen der Formel (II) bzw. Formel (IIa), worin die Halosulfonylgruppe in Orthostellung zur Carbonsäurehalogenidgruppe steht und die In Parastellung zur Carbonsäurehalogenidgruppe zusätzlich halogeniert, vorzugsweise iodlert sind, sind ebenfalls neu und Gegenstand der Erfindung (Verbindungen (IIa).

Wegen der bekannten Halogenierungsmethode mit Phosgen, die zu

Nebenreaktionen führt, bestand die Aufgabe, ein alternatives Verfahren bereitzustellen, welches die Verbindungen (II) oder (IIa) herzustellen erlaubt.

Als Halogenierungsmittel kommen anorganische Säurehalogenide des Schwefels und Phosphors in Frage, beispielsweise Thionylhalogenide, wie Thionylfiluorid oder Thionylchlorid, oder Sulfurylhalogenide, wie Sulfurylchlorid, oder Phosporhalogenide wie Phosphortrichlorid, Phosphorylchlorid, Phosphortribromid. Vorzugsweise ist die Herstellung von Dichloriden (Formel (II) oder (IIa), worin Hal¹ = Cl und Hal² = Cl), vorzugsweise mit Thionylchlorid, Phosphorylchlorid oder Phosphorpentachlorid, insbesondere mit Thionylchlorid.

Das Halogenierungsmittel wird in der Regel In einer Menge von einem Reaktionsäquivalent pro reaktiver Gruppe oder im Überschuss eingesetzt. Dabei sind die üblichen bekannten Reaktionsäquivalente zu berücksichtigen, z. B. beim Chlorierungsmittel Thionylchlorid 1 Reaktionsäquivalent, bei PCl₃ und POCl₃ drei Reaktionsäquivalente, bei PCl₅ je nach Reaktionsbēdingungen ein oder vier Reaktionsäquivalente.

Pro Mol Verbindung der Formel (IX) werden nach der Stöchlometrie mindestens 2 Aquivalente an Halogenierungsmittel benötigt. In der Regel sind je nach Halogenierungsmittel 2 bis 10 Äquivalente an Halogenierungsmittel pro Mol Disäure ausreichend. Im Falle von Thionylchlorid werden vorzugsweise 4 bis 8 Mol pro Mol Verbindung der Formel (IX) eingesetzt. Überschüssiges Halogenierungsmittel und gegebenenfalls entstandener Halogenwasserstoff werden vorzugsweise kontinuierlich während der oder nach der Reaktion von dem Reaktionsprodukt abgetrennt oder chemisch gebunden. Im Falle von Thionylchlorid ist es meist möglich, einen Überschuss vom Produkt abzudestillieren.

Die Halogenierung der Verbindung (IX) wird in der Regel in Gegenwart eines Inerten (relativ) unpolaren organischen Lösungsmittels durchgeführt, kann aber In Einzelfällen auch in Substanz durchgeführt werden. Als Lösungsmittel kommen zahlreiche Inerte Lösungsmittel, vorzugsweise weitgehend unpolare Lösungsmittel in Frage, welche unter den Halogenierungsbedingungen nicht oder weitgehend nicht mit dem Halogenierungsmittel oder dem Reaktionsprodukt reagleren. Beispiele für geeignete Lösungsmittel sind:

- aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, wle z. B. Mineralöle, Petrolether, n-Pentan, n-Hexan, Cyclopentan, Cyclohexan bzw. Toluol, Xylole, Mesitylen, Naphthalinderivate, @Solvesso 200 (hochsiedendes Aromatengemisch);
- halogenierte aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, wie Methylenchlorid, Dichlorethan bzw. Chlorbenzol, Chlortoluol oder Dichlorbenzol

sowie Gemische aus zwei oder mehreren der vorstehend genannten Lösungs- oder

22

Verdünnungsmitteln. Vorteilhaff eignen sich solche inerten Lösungsmittel, welche in der Vorstufe oder der nachfolgenden Stufe des Gesamtverfahrens ebenfalls verwendet werden können. Belspielsweise eignen sich dafür gegebenenfalls halogenierte aromatische Kohlenwasserstoffe, vorzugsweise hochsledende organische Lösungsmittel wie Xylol, Toluol, Mesitylen, Chlorbenzol oder Dichlorbenzol oder deren Gemische.

bestimmt werden. Sie liegen in der Regel im Bereich von -10 °C bis zum Siedepunk Amide, wie die Dialkylformamide DMF (Dimethylformamid), Diethylformamid, Di-n-Moläquivalente, vorzugsweise 0,02 bis 1 Moläquįvalente Katalysator bezogen auf Stickstoffheterocyclen eingesetzt werden. Prinzipiell geeignet sind beispielsweise Die Halogenierungsreaktion kann durch Zugabe von polaren wenig nucleophilen basischen Verbindungen katalysiert werden. Beispielsweise können dazu steris des jeweiligen Lösungsmittels, vorzugsweise 20 °C bis 150 °C, insbesondere 40 Verbindung der Formel (IX) für eine Beschleunigung der Reaktion ausreichend. Diazabicyclo[5.4.0]undec-7-en), DABCO (1,4-Diazabicyclo[2.2.2]octane) oder Katalysator möglichst gering gewählt werden. Oft sind Mengen von 0,01 bis 2 Erleichterung der Aufarbeitung, Reinigung oder Effizienz, sollte der Anteil an Halogenierungsmittel und Katalysator variieren und in Vorversuchen einfach bis 120 °C, wobei die Untergrenze der Reaktionstemperatur durch einen Pentylformamid, oder Dimethylacetamid. Aus praktischen Gründen wie gehinderte Aminbasen, z. B. in Form von trisubstituierten Aminen oder Triethylamin, Pyridin, Alkylpyridine (z. B. Picoline, Lutidine), DBU (1,8propylformamid, Di-isopropylformamid, Di-n-butylformamid oder Di-n-Die geeigneten Reaktionstemperaturen können in Abhängigkeit von feststellbaren Umsatz festgelegt ist. Im Prinzip kann die Reaktion durchgeführt werden, indem das Edukt der Formel (﴿﴿﴿), • • • meist in Substanz oder gelöst oder suspendiert im Lösungsmittel, mit dem Katalysator bei einer erhöhten Temperatur (oberhalb der Temperatur, bel der eine Reaktion einsetzen würde) vorgelegt wird und dann das Halogenierungsreagenz sudosiert wird. Trotz der erhöhten Temperatur kann es vorkommen, dass die

•

Reaktion verzögert einsetzt, die Reaktion relativ langsam verläuft und/oder unvollständig abläuft. Alternativ dazu kann man das Halogenierungsreagenz, vorzugsweise Chlorierungsreagenz mit dem Katalysator bei einer erhöhten Temperatur, vorzugsweise 60 bis 80 °C vorlegt werden und dann das Edukt zudosiert werden, entweder als Feststoff in Substanz oder in Suspension im Lösungsmittel. Damit kann ein großer Überschuss von Edukt im Reaktor vermieden werden.

Nach vollständiger Reaktion wird der Überschuß an Halogenierungsreagenz vorzugsweise abdestilliert, was gegebenenfalls unter reduziertem Druck erfolgen kann. Wegen der Reaktionsfähigkeit des Dihalogenids der Formel (II) wird dieses nach der Herstellung vorzugsweise ohne Zwischenisolierung direkt weiterverarbeitet, d. h. beispielsweise für die oben beschriebene Monoveresterung zur Verbindung der Formel (III) oder deren Salze.

In den folgenden Beispielen beziehen sich Mengenangaben auf das Gewicht, sofern nicht speziell andere Definitionen angegeben sind.

Beispiel 1 Herstellung eines Dihalogenids

Herstellung von 2-Chlorsulfonyl-4-iod-benzoylchlorid durch Zugabe von festem Kalium 3-lod-6-carboxybenzolsulfonat

650 g (5,3 mol) Thionylchlorid (technisch, >97%ig) werden mit Stickstoff überlagert, auf 70 °C erhitzt und es werden langsam 8 g (0,11 mol) Dimethylformamid zugegeben. Nach beendeter Zugabe läßt man 15 Minuten bel der angegebenen Temperatur rühren, bevor über eine Feststoffschnecke 242 g (0,661 mol) 3-lod-6-carboxybenzolsulfonsäure-monokaliumsalz so schnell zugegeben, dass ein gut kontrollierbarer Abgasstrom entsteht. Nach beendeter Zugabe wird die Innentemperatur langsam bis auf 85 °C erhöht und für 2 Stunden bei dieser Temperatur gehalten. Überschüssiges Thionylchlorid wird dann bei einer

24

Temperatur von 90 - 100 °C abdestilliert. Während der Destillation wird der Druck bis minimal 180 mbar reduzlert. Man erhält eine Schmelze des Produktes mit suspendiertem feinkristallinen Kallumchlorid.

Zum Entfernen von restlichem Thionylchlorid werden 100 ml Xylol zugegeben und Im Vakuum abdestilliert. Die erhaltene Suspension kann nach Zugabe von Xylol ohne weitere Aufarbeitung in eine nachfolgende Veresterung eingesetzt werden. Alternativ kann aufgearbeitet werden, indem man die Mischung mit 400 ml Xylol versetzt und nach Abkühlen auf ca. 30 °C unter Schutzgas filtriert. Der Niederschwird zweimal mit Xylol gewaschen, und die vereinigten Filtrate werden im Vakuukvom Lösungsmittel befreit. Man erhält 238 g (0,652 mol = 98,6% d. Th.) eines schwach gelblichen Feststoffes (Reinheit > 99%, HPLC).

Beispiel 2 Herstellung eines Dihalogenids

Herstellung von 2-Chlorsulfonyl-4-iod-benzoylchlorid unter Zugabe einer xylolischen Suspension yon Kalium 3-lod-6-carboxybenzolsulfonat

650 g (5,3 mol) Thlonylchlorid (technisch, >97%ig) werden mit Stückstoff überlagert, auf 70 °C erhitzt und es werden langsam 8 g (52 mmol) Di-n-butylformamid zugegeben. Nach beendeter Zugabe läßt man 15 Minuten bei der angegebenen Temperatur rühren. Die Temperatur wird auf 85 °C erhöht, bevor eine gut gerührte Suspension von fein gemahlenem 242 g (0,74 mol) 3-lod-6-carboxybenzolsulfonsäure-monokaliumsalz in 400 ml Xylol so schnell zugegeberwird, dass ein gut kontrollierbarer Abgasstrom entsteht. Nach beendeter Zugabwird mit wenig Xylol nachgewaschen und für 2 Stunden bei dieser Temperatur gehalten. Überschüssiges Thionylchlorid wird dann über eine Fraktionierkolonne bei einer Temperatur von 90 - 100 °C abdestilliert. Während der Destillation wird der Druck bis minimal 180 mbar reduziert. Es wird destilliert, bis am Kolonnenkopf der Siedepunkt von Xylol beim entspechenden Druck stabil erreicht ist. Gegebenenfalls wird abdestilliertes Xylol durch Zugabe von frischem Xylol ergänzt.

Herstellung einer Verbindung (III) Beispiel 3

Herstellung von 2-Chlorsulfonyl-4-lod-benzoesäuremethylester

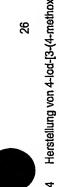
Eine wie in Beispiel 1 oder 2 erhaltene Reaktionsmischung wird auf 20- 25°C nnentemperatur 28 °C nicht übersteigt. Nach beendeter Zugabe wird bis zur abgekühlt und es werden 140 ml (110,6 g) Methanol so zugetropft, dass die vollständigen Umsetzung gerührt und nach Variante A oder B aufgearbeitet.

:

Alternativ wird das Lösungmittel im Vakuum abdestilliert und man erhält 237 g (= /ariante A: Überschüssiges Methanol wird im Vakuum bei einer Temperatur von weniger als 30 °C gemeinsam mit etwas Xylol vollständig abdestilliert. Es wird mit 99.5% telquel*) der Titelverbindung als erstarrte Schmelze mit einer Reinheit von Wasser gewaschen. Die organische Phase wird abgetrennt und durch azeotrope Xylol auf ein Gesamtvolumen von 1320 ml verdünnt und in drei Portionen mit Destillation im Vakuum getrocknet. Das Produkt kann für eine nachfolgende Reaktion in Form der xylolischen Lösung eingesetzt werden. 98%(HPLC), (97,4% d.Th.*).

* = bezogen auf eingesetztes 3-lod-6-carboxybenzolsulfonsäure-monokaliumsalz

Variante B: Es wird mit Xylol auf ein Gesamtvolumen von 1320 ml verdünnt und in drei Portionen mit Wasser gewaschen. Die organische Phase wird abgetrennt und 98.6% telquel *) der Titelverbindung als erstarrte Schmelze mit einer Reinheit von Alternativ wird das Lösungmittel im Vakuum abdestilliert und man erhält 235 g (durch azeotrope Destillation im Vakuum getrocknet. Das Produkt kann für eine nachfolgende Reaktion In Form der xylolischen Lösung eingesetzt werden. 97%(HPLC), (95.6% d.Th.*).



106 g 2-Chlorsulfonyl-4-iod-benzoesäuremethylester (97%lg) werden In 500 g Herstellung von 4-lod-[3-(4-methoxy-6-methyl-1,3,5-triazin-2-yl)ureidosulfonyl]-benzoesäuremethylester Beispiel 4

Acetonitril gelöst und mit 23 g technischem Natriumcyanat (95 %) versetzt. Die

Mischung wird auf 6-10 °C gekühlt und es werden 25 g Pyridin In 100 ml Acetonitrii and es wird auf 0°C abgekühlt. Es werden dann 12 g trockenes Chlorwasserstoff-Gas unter die Oberfläche geleitet und nach beendeter Einleitung bei 40 °C bis zur Dann werden 43 g technisches 2-Amino-4-methoxy-6-methyl-1,3,5-triazin zuges nnerhalb von 24 Stunden zugegeben und bis zum kompletten Umsatz gerührt gewaschen und im Vakuum getrocknet. Man erhält 114 g (77,3 % d. Th.) der verdünnter Salzsäure aufgeschlemmt erneut filtriert, mit Wasser und Aceton nachgewaschen. Der Niederschlag wird mit einer Mischung aus Aceton und vollständigen Umsetzung gerührt. Nach Abdestillieren des Acetonitrils unter reduziertem Druck wird der Niederschlag abfiltriert und mit Acetonitril Titelverbindung als weißes Pulver (Reinheit: mehr als 98%, HPLC) (Herstellung des stabilisierten Isocyanats).



^{* =} bezogen auf eingesetztes 3-lod-6-carboxybenzolsulfonsäure-monokaliumsalz

Patentansprüche:

1. Verfahren zur Herstellung der Verbindung der Formel (I) oder deren Salze,

 \equiv

worin

- Sauerstoff oder Schwefel,
- X* Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, (C₁-C₃)-Alkyl oder Methoxy,
- f, المامية voneinander CH oder N, wobei Y und Z nicht gleichzeitig CH والمامية والمامية المامية المام

œ

Wasserstoff, (C₁-C₁₂)-Alkyl, (C₂-C₁₀)-Alkenyl, (C₂-C₁₀)-Alkinyl, (C₁-C₆)-Alkyl, das eln- bis vierfach durch Reste aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₄)-Alkoxy, (C₁-C₄)-Alkoxyl, aus unsubstituiert oder durch Reste aus der Gruppe (C₁-C₄)-Alkylithlo, CN, [(C₁-C₄)-Alkoxyl, das unsubstituiert oder durch Reste aus der Gruppe (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Alkyl, das im Phenylrest unsubstituiert ist, (C₅-C₈)-Cycloalkenyl, Phenyl-(C₁-C₄)-alkyl, das im Phenylrest unsubstituiert oder durch einen oder mehrere Reste aus der Gruppe Halogen, (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Alkyl, (C₁-C₄)-Alkyl]-alkoxyl, (C₁-C₄)-Alkyl]-alkoxyl-carbonyl, [(C₁-C₄)-Alkyl]-arminocarbonyl und Nitro substituiert ist, oder einen Rest der Formeln A-1 bis A-10.

wobei in den Formeln A-1 bis A-10

X oder die X unabhängig voneinander O, S, S(O) oder SO₂ bedeuten,

- R[†] Wasserstoff oder (C₁-C₃)-Alkyl,
- R² Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₃)-Alkyl oder.(C₁-C₃)-Alkoxy, wobel jeder beiden letztgenannten Reste unsubstitulert oder ein- oder mehrfach durch Halogen oder (C₁-C₃)-Alkoxy substitulert ist,
- R³ Wasserstoff, Halogen, (C₁-C₃)-Alkyl, (C₁-C₃)-Alkoxy oder (C₁-C₃)-Alkylthio, wobel jeder der letztgenannten drei Reste unsubstituiert oder ein- oder mehrfach durch Halogen oder ein- oder zweifach durch (C₁-C₃)-Alkoxy oder (C₁-C₃)-Alkoxy oder (C₂-C₃)-Alkenyloxy oder (C₃-C₄)-Alkenyloxy oder (C₃-C₄)-Alkenyloxy oder (C₃-C₄)-Alkinyloxy.
- R⁴ und R⁵ unabhängig voneinander Wasserstoff, (C₁-C₄)-Alkyl, (C₃-C₄)-Alkenyl, (گۀ^•••• C₄)-Haloalkyl oder (C₁-C₄)-Alkoxy

edeuten.

dadurch gekennzeichnet, dass man

a) eine Verbindung der Formel (II)

€

worin

Hal ein Halogenatom bedeutet,

Hal² ein Halogenatom bedeutet, und

wie in Formel (I) definiert ist,

durch Reaktion mit einer Verbindung der Formel R-Q-H oder einem Salz davon zur Verbindung der Formel (III) umsetzt,

 $\widehat{\equiv}$

wobel R, Q und X wie in Formel (I) und Hal¹ wie in Formel (II) definiert sind,

(b) mit oder ohne Zwischenisolierung entweder

(b1) die erhaltene Verbindung (III) zum Sulfonamid der Formel (IV) ammonolysiert,

3

٠.:

30

worin R, Q und X^* wie in Formel (III) definiert sind,

und die Verbindung (IV) mit oder ohne Zwischenlsollerung mit Phosgen zum Phenylsulfonylisocyanat der Formel (V) umsetzt,

S

worin R, Q und X * wie In Formel (III) definiert sind,

oder

(b2) die erhaltene Verbindung (III) mit einem Cyanat zu dem Isocyanat der Formei (V) oder einem solvatisierten (stabiilisierten) Derivat davon umsetzt,

pun

(c) mit oder vorzugsweise ohne Zwischenişolierung das Isocyanat der Formel (V) oder dessen stabilisiertes Derivat mit einem heterocyclischen Amin der Formel (VI)

$$\begin{array}{c|c} R^{2} \\ \hline -R \\ \hline -R \\ \hline -1 \\ \hline Z \\ \hline -1 \\$$

Ē

•

worin $R^1,\,R^2,\,R^3,\,Y$ und Z wie in Formel (I) definiert sind,

zum Sulfonylharnstoff der Formel (I) oder einem Salz davon umsetzt.

 Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass in der Verbindung Formel (I) oder deren Salzen

- ein Sauerstoffatom, Ø
- ein Wasserstoffatom oder Halogenatom, *

K

- .C--C4.}-AlkyI, (C2-C4.)-AlkenyI, (C2-C4.)-AlkinyI, (C1-C4.)-HatoalkyI oder (C1-C4.)-Alkoxy(C₁-C₄)-alkyl,
- ein Wasserstoffatom,

~

- (C₁-C₄)-Alkyl oder (C₁-C₄)-Alkoxy, ጜ
- (C₁-C₄)-Alkyl oder (C₁-C₄)-Alkoxy, ĸ
- ein Stickstoffatom oder eine Gruppe der Formel CH und
- ein Stickstoffatom

bedeuten.

Stufe a) Verbindungen der Formel (ila) als Verbindungen der Formel (ii) einsetzt: Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass man in

Halogen bedeutet, Hal⁴

Halogen bedeutet, und Hal² wie in Formel (I) definiert ist.

Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass

in Formel (I) oder deren Salzen

- ein lodatom, *×
- Methyl oder Ethyl, œ
- Methoxy,
- Methyl und
- ein Stickstoffatom

32

- die Veresterung zum Monoester (III) in einem inerten organischen Lösungsmittel aus Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass der Gruppe der unpolaren aprotischen organischen Lösungsmittel bel einer Temperatur von -20 °C bis 100 °C durchgeführt wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass die Veresterung zum Monoester (III) mit einem (C₁-C₄)-Alkanol bel einer Temper, von -10 °C bis 70 °C oder mit einem Alkalimetall-(C₁-C₄)-alkanolat bei einer Temperatur von -20 °C bis 50 °C durchgeführt wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzelchnet, dass Lösungmittels bei einer Temperatur von -30 °C bis 70 °C durchgeführt wird. die Herstellung des Isocyanats (V) in Gegenwart eines aprotischen polaren
- die Herstellung des Isocyanats (V) in Gegenwart eines N-Heteroaromaten Verfahren nach Anspruch 7, dadurch gekennzeichnet, dass durchgeführt wird.
- Verbindungen der Formel (VIII),

တ်

heterocyclischen Ring mit 4 bis 8 Ringatomen und 1, 2 oder 3 Heteroringatomen aus worin R, Q und X* wie in Formel (I) nach Anspruch 1 definiert sind und Rª, Rº, Rº, Rº und R^a jeweils unabhängig voneinander Wasserstoff, (C₁-C₆)Alkyl, (C₂-C₆)Alkenyl gemeinsam mit den sie verbindenenden C-Atomen des ersten Ringes einen (C₂-C₆)Alkinyl oder (C₁-C₆)Alkoxy bedeuten oder zwei benachbarte Reste ankondensierten carbocyclischen Ring mit 4 bis 8 C-Atomen oder einen der Gruppe N, O und S bilden.

 Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (VIII), wie sie in Anspruch 9 definiert sind, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Verbindung der Formel (III),

 \equiv

wobei Hal¹ ein Halogenatom bedeutet,

mit einem Cyanat in Gegenwart einer Verbindung der Formel (VII),

umsetzt,

wobej in den Formel (III) und (VII) die Reste R, Rª, R $^{\rm b}$, R $^{\rm c}$, R $^{\rm d}$, R $^{\rm d}$, R $^{\rm d}$, Q und X* wie in Formel (VIII) definiert sind.

11. Verfahren zur Herstellung von Verbindungen der Formel (II)

€

worin Hal¹ und Hal² unabhängig voneinander jeweils ein Halogenaţom bedeutet und X* Wasserstoff, Halogen, Cyano, Nitro, (C₁-C₃)-Alkyl oder Methoxy bedeutet, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Verbindung der Formel (IX) oder ein Salz davon,

34

 $\overline{\mathbb{S}}$

worin X* wie in Formel (II) definiert ist,

mit einem oder mehreren Halogenierungsmitteln aus der Gruppe der anorganischen Säurehalogenide des Schwefels oder Phosphors in einer oder mehreren Reaktionsschritten zur Verbindung der Formel (II) umsetzt.

- Verfahren nach Anspruch 11, dadurch gekennzeichnet, dass als Halogenlerungsmittel Thionylfluorid, Thionylchlorid, Sulfurylchlorid, Phosphortrichlorid, Phosphorylchlorid, Phosphorpentachlorid oder Phosphortribromid elngesetzt wird.
- 13. Verfahren nach Anspnuch 11 oder 12, dadurch gekennzeichnet, dass es In Gegenwart eines inerten organischen Lösungsmittels und eines Katalysators aus der Gruppe der stensch gehinderten basischen Verbindungen durchgeführt wird.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 11 bis 13, dadurch gekennzeichnet, dass die Reaktionstemperatur im Bereich von 20 °C bis 150 °C liegt.
- Verbindungen der Formel (IIa),

15.

(IIa)

worin Hal¹, Hal² und X* unabhängig voneinander jeweils ein Halogenatom

16. Verbindungen nach Anspruch 15, dadurch gekennzeichnet, dass Hal¹ und

Hal 2 jeweils ein Chloratom bedeuten und X^st ein Iodatom bedeutet.

17. Verfahren zur Herstellung einer Verbindung der Formel (I) oder deren Salz, wie sie nach Anspruch 1 definiert ist, dadurch gekennzeichnet, dass man eine Verbindung der Formel (III),

worin R und Q wie in Formel (I) definiert sind und X* wie in Formel (I) definiert ist, mit einem Cyanat zu dem Isocyanat der Formel (V)

oder einem solvatisierten (stabilisierten) Derivat davon umsetzt, worin R, Q und X* wie in Formel (III) definiert sind,

die erhaltene Verbindung (V) oder dessen stabilisiertes Derivat mit einem heterocyclischen Amin der Formel (VI)

$$\begin{array}{cccc} R^2 & & \\ & & \\ H-N & & \\$$

zum Sulfonylharnstoff der Formel (1) oder einem Salz davon umsetzt. worin R¹, R², R³, Y und Z wie in Formel (I) definiert sind,

36

AGR 2002/M 208

Zusammenfassung

Halosulfonylbenzoesäurehalogenide, Verfahren zu deren Herstellung und deren Verwendung zur Herstellung von substituierten Phenylsulfonylharnstoffen Die Erfindung betrifft ein Herstellungsverfahren für Verbindung (I) oder deren Salze,

 \equiv

worin Q, X*, Y,Z, R, R¹, R² und R³ wie in Anspruch 1 definiert sind,

(II) (R* = Hal, R** = Hal)

dadurch gekennzeichnet, dass man

- eine Verbg. (II) worin Hal = Halogenatom, zu (III) monoverestert, a)
- entweder
- b1) ammonolisiert und zu (V) phosgeniert oder
- mit Cyanat zu (V) umsetzt und
- die erhaltenen Verbindung (V) mit Aminoheterocyclus H2N-Het (Het = Heterocyclus wie in (I)) zur Verbg. (I) od. Salzen umsetzt. ত

entsprechenden Sulfobenzoesäuren durch Umsetzung mit Säurehalogeniden des. Einige Verbindungen (II) und mit N-Heteroaromaten stabilislerte Zwischenprodu Schwefels oder Phosphors in unpolaren organischen Lösungsmitteln erhalten (VIII) von Verbindungen (V) sind neu. Verbindungen (II) können aus den werden.

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☑ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
□ OTHER.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.